

Аннотация дисциплины С.1.2.14 Дисциплина. Организация сварочных производств

Дисциплина "Организация сварочных производств" изучается обучающимися по основной профессиональной образовательной программе "Проектирование технологических комплексов в сварочном производстве" направления подготовки "15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов".

Дисциплина изучается в 10, 11 семестре. Общая трудоемкость дисциплины составляет 74/4 часов/з.ед. Самостоятельная работа заключается в выполнении работ, указанных в разделе 4.

В ходе изучения дисциплины осуществляется текущий контроль в форме технологии рейтингового контроля в соответствии с технологической карты дисциплины, размещенной на электронном курсе, а также промежуточный контроль в форме без контрольной акции, курсовая работа, экзамен.

Целью изучения дисциплины является формирование следующих компетенций:

1. ПК-4 Способность выполнять работы по проектированию машин и автоматизированных технологических комплексов в сварочном производстве
2. ПК-5 Способность выполнять технико-экономический анализ целесообразности выполнения проектных работ по созданию машин и автоматизированных технологических комплексов в сварочном производстве

В ходе изучения дисциплины последовательно рассматриваются темы:

1. Общие сведения по организации сварочного производства:
Классификация и общие требования к сборочно-сварочным приспособлениям.
Типовые специализированные сборочно-сварочные приспособления.
Понятие о технологическом процессе изготовления сварных конструкций. Структура сборочно-сварочного цеха. Планировка участка сборочно-сварочного цеха.
Размещения оборудования на участках.
Пусконаладочные работы и испытания.
Транспортные операции в сварочном производстве.

Основными стратегическими образовательными технологиями являются: лекционные занятия, практические и лабораторные занятия, процедуры самообучения.

В рамках указанных технологий применяются тактические образовательные технологии: задания, классическая лекция.